

**Aus der
REGION**

- ✓ Rohstoffgewinnung
- ✓ Produktion
- ✓ Transport
- ✓ Einbau



**EU
GREEN
PUBLIC**

PROCUREMENT

konform



HABA-BETON

MONOLITHIC IDEAS WWW.HABA-BETON.EU

**Eine
nachhaltige
Alternative**

zu Produkten
aus Polymerbeton
oder GFK!

XA3

XA2



Robust & langlebig

Rohre, Schächte und Bauwerke aus Hochleistungsbeton (SW-Beton) sind beständig gegen starke chemische Angriffe (XA3).

DIN 1045-2 und DIN EN 206

„Wir entwickeln uns
technisch immer weiter,
um für unsere Kunden
die besten Produkte
zu liefern!“

/ Franz Bartlechner, Geschäftsführer und verantwortlich
für Technik und Automatisierung bei HABA-BETON



Mit 10 Produktionsstandorten in Deutschland, Österreich und Polen ist HABA-BETON einer der europäischen Marktführer unter den Herstellern von Betonfertigteilen für den Tiefbau. Die Luftaufnahme zeigt das Werk in Großsteinberg bei Leipzig.

Wir bei HABA-BETON

Qualität aus einem Guss

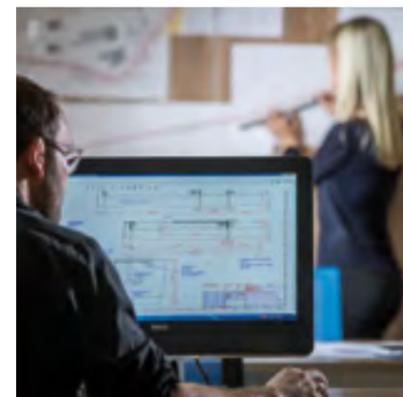
HABA-BETON steht für Kompetenz und Qualität im Tiefbau und das seit 1912. Auf das Familienunternehmen aus Oberbayern ist Verlass – und das bereits seit vier Generationen. Ständige Weiterentwicklung wird bei HABA-BETON gelebt.

HABA-BETON steht als Unternehmen auf einem gesunden Fundament – rund 400 Mitarbeiter sind für HABA-BETON europaweit tätig. In Bayern, Baden-Württemberg, Sachsen, Österreich und Polen fertigt HABA-BETON nach streng kontrollierten Qualitätsstandards. Eine konsequente Weiterentwicklung der Produkte garantiert die Einhaltung aller entsprechenden EU- und Landes-Normen. Mit seinen engagierten und motivierten Mitarbeitern ist HABA-BETON ein verlässlicher

Partner für Ingenieurbüros, Baufirmen und öffentliche Auftraggeber. Rohre, Schachtsysteme, monolithische Behälter, individuelle Bauwerke, Umwelttechnik und Pflastersteine bilden die Kernbereiche, in denen HABA-BETON tätig ist.

Unter www.haba-beton.com finden sie umfangreiche Referenzobjekte, die die Vielfalt unserer Produkte und die Zufriedenheit unserer Auftraggeber widerspiegeln.

Professionelle Planung im Vorfeld, kontinuierliche Weiterentwicklung in der Fertigung und ständige Kontrollen garantieren die hohe Qualität unserer Produkte.





„Was unsere Produktion verlässt, ist von uns und externen Instituten kontrolliert und geprüft.“

/ Hermann Bauer Technik Vertrieb am Standort Teising

Unsere Produkte

Einzigartig

FBS-Zertifizierte Betonbauteile sind unterirdische Hochleistungssportler.



Hervorragende Dichtheit bis zu 2,5 bar



Erwiesene Langlebigkeit



Extreme Wirtschaftlichkeit im Vergleich zu anderen Werkstoffen



Vielfalt an Querschnittsformen und Vielzahl der Anwendungsbereiche



Einzigartige Lagestabilität



Keine Verformung infolge von äußerer Belastung



Optimale hydraulische Eigenschaften und minimaler Reibbeiwert



Widerstandsfähigkeit bei hohen Temperaturen, bspw. im Zusammenhang mit Havarie oder Gefahrgütern



Individuelle Lösungen für besondere Anwendungsfälle wie Leitung von aggressiven Säuren oder Laugen

FBS-Werkstoffanalyse

Besonders langlebig

Die langlebige Nutzungsdauer spricht deutlich für den Werkstoff Beton. Das ist das Ergebnis einer Untersuchung im Auftrag der FBS.



Rohrwerkstoff	Nutzungsdauer in Jahren nach		
	KVR-Leitlinien [3]	Herstellerangaben	Praxiserfahrungen
Beton/Stahlbeton		> 100	> 100
Polymerbeton	50 bis 80 (100)	> 60	ca. 40
GFK		50 bis 80 (100) (gemäß [3])	ca. 50

Leitfaden zur Auswahl von Rohrwerkstoffen für kommunale Entwässerungssysteme
Prof. Dr.-Ing. Stein & partner GmbH, Bochum

Fazit:

Beton- und Stahlbetonrohre, insbesondere solche, die nach den hohen Anforderungen der FBS-Qualitätsrichtlinien hergestellt wurden, besitzen bei ordnungsgemäßem Gebrauch eine Nutzungsdauer von mehr als 100 Jahren. Das belegen Beispiele von Kommunen, in denen Betonrohre in so hohem Alter noch heute in Betrieb sind.



Hochleistungsbeton SW-Beton11

Besonders widerstandsfähig

Säurewiderstandsfähiger Beton (SW-Beton11) ist ein Hochleistungsbeton der bei starken chemischen Angriffen (Expositionsklasse XA3) nach DIN 1045-2 in Verbindung mit DINEN 206 zum Einsatz kommt.

Kanalisationssysteme werden durch industrielle Einflüsse immer stärker beansprucht und chemischen Angriffen ausgesetzt. Hier haben sich Bauteile aus Beton und Stahlbeton über Jahrzehnte bewährt. Übliche Anwendungsfälle bis Expositionsklasse XA2 können über die standardmäßige FBS Qualität unserer Rohre und Schächte abgedeckt werden.

Werden höhere Anforderungen gestellt, kommt unser säurebeständiger SW-Beton11 zum Einsatz mit dem sämtliche schalungserhärteten Produkte hergestellt werden können. Der Beton ist hochfest (C50/60), glatt und

porenarm und für Umgebungsbedingungen der Expositionsklasse XA3 geeignet (pH-Wert 3,5). Bei höheren Angriffen fordert die DIN EN 206 / DIN 1045-2 einen zusätzlichen Schutz für den Beton. Hier bieten wir zum Beispiel dauerhafte Auskleidungen aus PE an.

Sämtliche schalungserhärteten Produkte bei HABA-BETON (Rohre, Vortriebsrohre, Rahmenprofile, ...) können mit Auskleidung (Teilauskleidung) aus PE geliefert werden. Ein besonderer Anwendungsfall sind hier beispielsweise Deponieschächte.



Unsere Produkte mit SW-Beton11:

- Stahlbetonrohre kreisrund
- Gerinnerohre
- Eiprofilrohre
- Maulprofilrohre
- Rahmenprofile
- Vortriebsrohre & Absenkschächte
- individuelle Bauwerke
- Schächte

Eine komprimierte Übersicht dazu finden Sie auf den folgenden Seiten!



Gutachten bestätigt Angriffsgrad für SW-Beton11 nach DIN 1045-2 und DINEN 206 bzw. DIN 4030-1



Kriterium	Angriffsgrad			Grenzwert gemäß Regelblatt 115 BWB SW-Beton11
	schwach angreifend XA1	mäßig angreifend XA2	stark angreifend XA3	
ph-Wert	≤ 6,5 und ≥ 5,5	< 5,5 und ≥ 4,5	< 4,5 und ≥ 4,0	bis 3,5
Kalklösende Kohlensäure in mg/l	≥ 15 und ≤ 40	> 40 und ≤ 100	> 100 bis zur Sättigung	bis 150
Sulfatgehalt in mg/l	≥ 200 und ≤ 600	> 600 und ≤ 3000	> 300 und ≤ 6000	bis 6000

Auszug aus dem Gutachten 20DE-01821OR01, Kiwa

Fazit:

Wir bestätigen dem geprüften Beton mit der Bezeichnung **SWBeton11** von HABA-BETON, aufgrund der vorliegenden Prüfergebnisse, die dauerhafte Eignung für die Expositionsklasse XA3 nach DIN 1045-2:2008-08 in Verbindung mit der DIN EN 206 :2001-07 ohne zusätzliche Schutzmaßnahmen für Beständigkeit gegenüber Schwefelsäure (pH 3,5), kalklösender Kohlensäure bis 150 mg/l und Sulfatgehalte bis 6000 mg/l

Unsere Rohre mit SW-Beton 1 1

Hier erhalten Sie einen komprimierten Überblick über unser Produkt-Portfolio. Grundsätzlich können alle schalungserhärteten Produkte bei HABA-BETON mit dem Anforderungsgrad XA3 produziert werden.



Stahlbetonrohre **kreisrund**

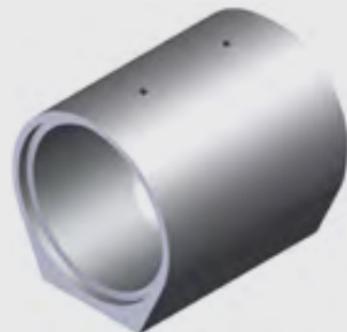
DN 500 – 1200; **Glockenmuffe**



DN 300 – 3800; **Falzmuffe**

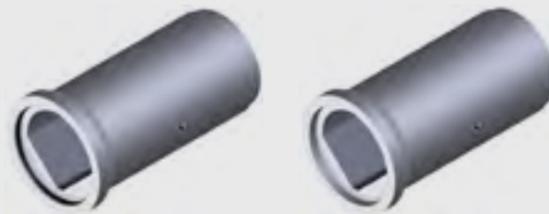


DN 1600, 2000, 2200; **Falzmuffe mit Fuß**



Stahlbetonrohre **Drachenprofil**

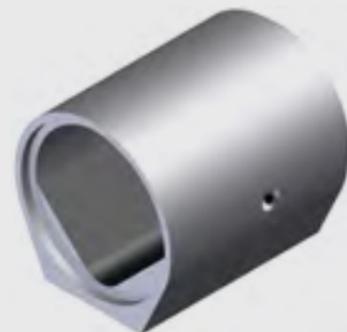
DN 800 – 1300; **Glockenmuffe**



DN 800 – 3000; **Falzmuffe**



DN 1600, 2000, 2200; **Falzmuffe mit Fuß**

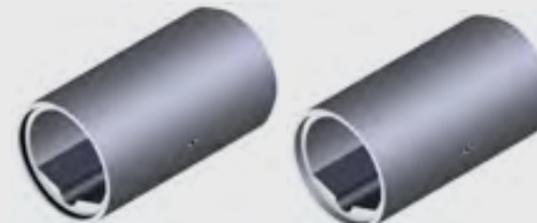


Stahlbetonrohre **Trockenwettergerinne**

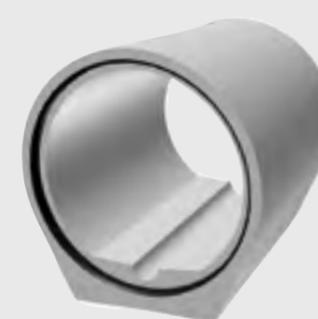
DN 1000 – 1200; **Glockenmuffe**



DN 1200 – 2500; **Falzmuffe**



DN 1600, 2000; **Falzmuffe mit Fuß**



Stahlbetonrohre **Eiprofil**

DN 250/375 – 1600/2400; **Glockenmuffe**



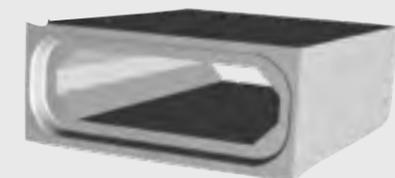
Stahlbetonrohre **Maulprofil**

DN 1200/900 – 3600/2250; **Falzmuffe mit Fuß**



Stahlbetonrohre **Rahmenprofil**

DN 1000/750 – 4000/4000; **Falzmuffe**



Behälter & Spezialbauwerke mit SW-Beton1 1



Vortriebsrohre & Absenkschächte



Behälter & Schächte



individuelle Bauwerke



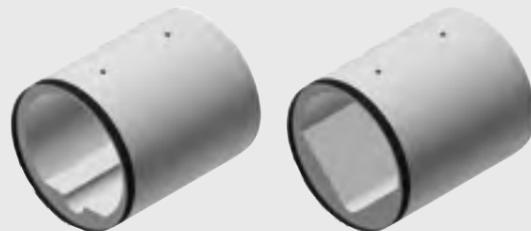
Vortriebsrohre DN 300 – 3200



Absenkschächte DN 1500 – 3600



Vortriebsrohre sind auch mit Gerinne- oder im Rahmenprofil möglich!



Schachtunterteile DN 1000, 1200, 1500

PERFECT

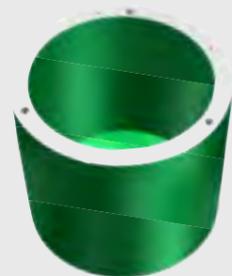


Gerinneausführung individuell wählbar.
Fertigung aus einem Guss.

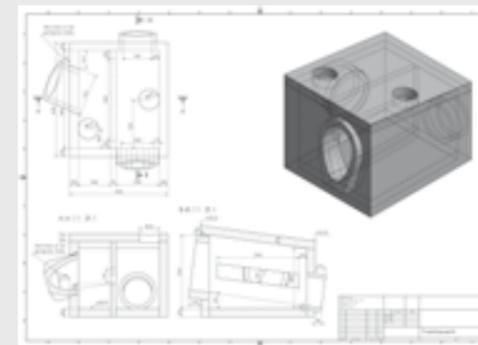
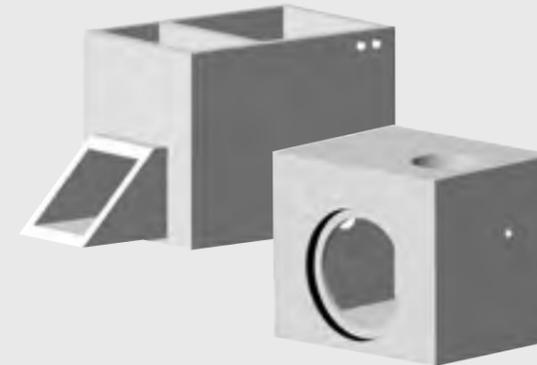
Monolithische Behälter DN 1000 – 3000



Deponieschächte DN 800 – 3200



HABA-BETON liefert Ihnen im Werk vorgefertigte Schachtbauwerke, die Ihren Anforderungen passgenau entsprechen: Präzise, effizient und hochwertig.



Individuelle Planung und Ausstattung:
Gerinne, Überlaufschwelle oder andere Einbauteile (z. B. Abdeckungen, Steigleitern) werden nach individuellen Wünschen werkseitig geplant und eingebaut.



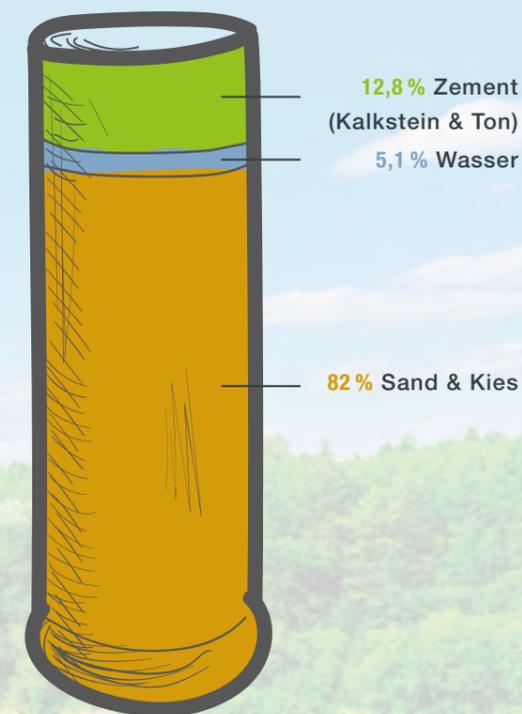


Natürliche Rohstoffe: Alternativlos nachhaltig

Betonrohre und die für die Produktion benötigten Rohstoffe kommen nicht aus Asien, sondern aus der Region. Die regionale Verfügbarkeit Sand, Kies und Zement, ist aber nur ein Grund dafür, dass Rohre aus Beton und Stahlbeton den Nachhaltigkeitsvergleich mit anderen Werkstoffen für sich entscheiden.

Eine nachhaltige Alternative
zu Produkten aus Polymerbeton oder GFK!

Zusammensetzung eines durchschnittlichen Betonrohres



Eindeutige Sieger im CO₂-Vergleich

Beton ist, anders als etwa Kunststoff, ein Naturprodukt der kurzen Wege. Betrachtet man die CO₂-Bilanz von der Rohstoffgewinnung bis zum Werkstoff, sind Betonkanalsysteme – unabhängig von der Nennweite – der klimafreundlichste Werkstoff für Kanalsysteme. Unabhängig davon arbeiten die Mitgliedsunternehmen der FBS daran, diesen Klimavorsprung weiter auszubauen.

Aus der
REGION

- ✓ Rohstoffgewinnung
- ✓ Produktion
- ✓ Transport
- ✓ Einbau



Aus der Region, für die Region

In der Regel liegen nur maximal 100 Kilometer zwischen den Abbaugebieten der Ausgangsstoffe, den produzierenden Betonwerken und den Einsatzorten der Betonrohre.
Ein weiterer Pluspunkt in der CO₂-Bilanz.

Produktion

76 km

beträgt die durchschnittliche Entfernung unseres FBS-Betonbauteils von der Produktion bis zur Baustelle.¹

Baustelle

¹ Bundes-Abfallwirtschaftsplan 2017, Teil 1, Bundesministerium für Nachhaltigkeit & Tourismus





Standorte

- 1 D-84518 Garching a. d. Alz +49/86 34/62 40-0 2 D-88317 Aichstetten +49/75 65/94 14-0 3 D-04668 Großsteinberg +49/3 42 93/440-0
 4 D-84576 Teising +49/86 33/509 64-0 5 D-92708 Mantel +49/9605/9203-0
 6 A-5431 Kuchl +43/6245/82 400 7 A-3134 Nußdorf +43/27 83/41 38 8 PL-47-143 Ujazd +48/77/405 69-00
 Pflastersteinwerke: 9 D-84577 Tüßling +49/86 33/50 77-0 10 D-86842 Türkheim +49/82 45/96 01-0
 Weitere Informationen zu unseren Standorten finden Sie unter www.haba-beton.eu

Lieferprogramm

Rohre



Kreisrohr



Gerinnerohr



Eiprofilrohr



Maulprofilrohr



Falzbetonrohr



Rahmenprofile



Sonderbauteile/Formstücke

Schachtsysteme



Perfect Schacht



Schachtunterteile



Schachtaufbauteile Muffe



Schachtaufbauteile Falz



Schachtzubehör



Vortriebsrohre



Absensschächte

Microtunneling

Monolithische Behälter



Pumpschächte



Zubehör

Umwelttechnik



Kläranlagen Ringbauweise



Kläranlagen monolithisch



Deponieschächte



Sedimentationsanlagen

Wasserspeicher



Regenwasser-sammelgruben



Trinkwasserspeicher

Entwässerung



City Drain 100/150

Wandsystem



HABA-Block



Winkelstützen

Pflastersteine



www.haba-pflastersteine.de

HABA-BETON | Johann Bartlechner KG | Langschwert 72 | D-84518 Garching a. d. Alz
 Telefon +49/86 34/62 40-0 | Telefax +49/711/400450-00 | info@haba-beton.eu | www.haba-beton.eu

