

100 JAHRE SEIT 1912

HABA-BETON
MONOLITHIC IDEAS WWW.HABA-BETON.EU



UMWELTECHNIK

Ökologische & ökonomische Lösungen aus Beton

KLÄRANLAGEN | WASSERSAMMELBEHÄLTER



Ökologische und ökonomische Lösungen aus Beton

Behälter für Kläranlagen und zur Regenwassernutzung müssen höchsten Anforderungen genügen. Vertrauen Sie auf die sicheren und effizienten Systeme von HABA-BETON!

Seit 1960 stellt HABA-BETON Behälter für Kleinkläranlagen und zur Regenwassernutzung aus Beton her, sowohl in monolithischer als auch in Ringbauweise.

Für die Nutzung als Kläranlage stehen Ihnen sämtliche Varianten zur Verfügung, die mit der gewünschten Technik bestückt werden können. Unsere Ein-, Zwei- und Dreikammerbehälter mit einem Nutzvolumen von 4 bis 31 m³ sind für technische und naturnahe Klärsysteme geeignet. Bei den Komplettlösungen setzt HABA-BETON auf modernste Technik führender Hersteller.

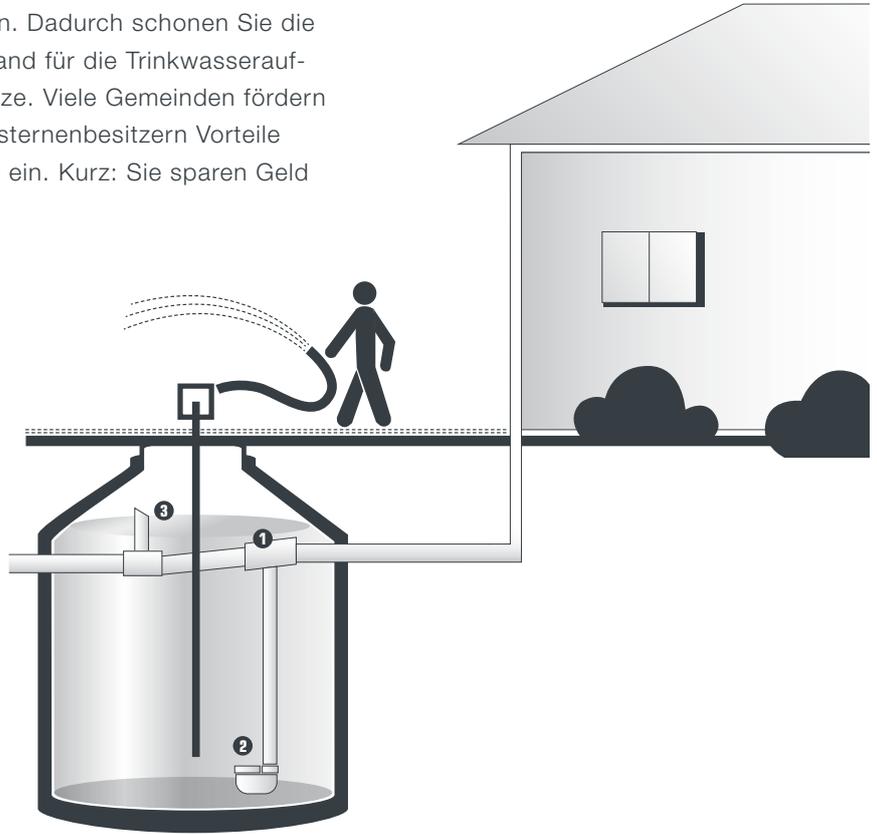
Auch im Bereich Regenwassernutzung bietet Ihnen HABA-BETON mit seinen Sammelbehältern eine zuverlässige und saubere Lösung. Sie können wählen zwischen Behältern mit einem Nutzvolumen von 0,6 bis 26 m³, die Ihnen eine konstant gute und hygienisch einwandfreie Wasserqualität garantieren. Gerne liefern wir Ihren Wassersammelbehälter auch mit der entsprechenden Filtertechnik. Ob Kläranlage oder Sammelbehälter: Alle Betonfertigteile werden bei HABA-BETON nach höchsten internationalen Standards gefertigt sowie schnell und zuverlässig geliefert – und das in über 100-jähriger Tradition.

WASSERSAMMELBEHÄLTER

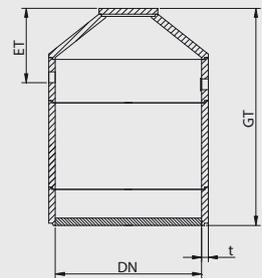
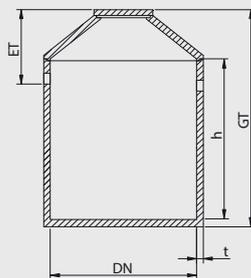
Clever ist, wer Regenwasser nutzt!

Für Putzen und Gartenbewässerung brauchen Sie keine Trinkwasserqualität. Durch die Nutzung von Regenwasser in diesen Bereichen können Sie bis zu 50 % des durchschnittlichen Wasserverbrauchs ersetzen. Dadurch schonen Sie die Grundwasservorräte, reduzieren den Energieaufwand für die Trinkwasseraufbereitung und entlasten Kläranlagen und Kanalnetze. Viele Gemeinden fördern deshalb die Regenwassernutzung oder räumen Zisternenbesitzern Vorteile bei der Gebührenrechnung für versiegelte Flächen ein. Kurz: Sie sparen Geld und schonen aktiv die Umwelt.

Das Regenwasser gelangt über einen Vorfilter (1) und den beruhigten Zulauf (2) in den erdverlegten Sammelbehälter. Ein Überlaufsiphon (3) garantiert einen sicheren Betrieb.



Technische Daten Wassersammelbehälter in monolithischer und Ringbauweise



Monolithische Bauweise – exemplarisch DN 2000

DN [mm]	[m³]	GT [mm]	ET [mm]	t [mm]	[kg/St]
Nennweite	Nutzvolumen	Gesamttiefe	Einlauf-tiefe	Wanddicke	Gesamtgewicht ca.
2000	6,5	3180	910	150	8711

Wassersammelbehälter in monolithischer Bauweise sind von **4 bis 12,5 m³ Nutzvolumen** erhältlich.

Ringbauweise – exemplarisch DN 2000

DN [mm]	[m³]	GT [mm]	ET [mm]	t [mm]	[kg/St]
Nennweite	Nutzvolumen	Gesamttiefe	Einlauf-tiefe	Wanddicke	Gesamtgewicht ca.
2000	6,5	3310	1040	90	6221

Wassersammelbehälter in Ringbauweise sind von **0,6 bis 26 m³ Nutzvolumen** erhältlich.



5 GUTE GRÜNDE für Behälter aus Beton:

1 Wirtschaftlich

Beton besteht aus natürlichen und überall verfügbaren heimischen Rohstoffen. Dadurch wird man unabhängig von Importen und spart knapper werdende Ressourcen.

2 Ökologisch

Betonfertigteile werden energiesparend aus natürlichen Materialien hergestellt und sind recyclebar.

3 Langlebig

Beton garantiert höchste Qualität – über 100 Jahre und länger.

4 Zuverlässig

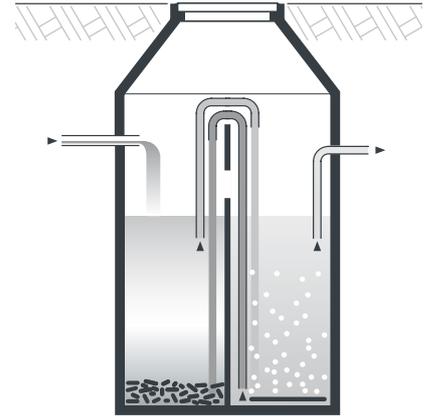
Im Trink- und Abwasserbereich hat sich Beton bewährt und wird dort seit Generationen eingesetzt.

5 Stabil

Behälter aus Beton zeichnen sich durch eine große Auftriebs- und Standsicherheit aus, was besonders in Gebieten mit hohem Grundwasserspiegel wichtig ist. Zudem können sie problemlos mit Fahrzeugen bis zu 40 Tonnen befahren werden.

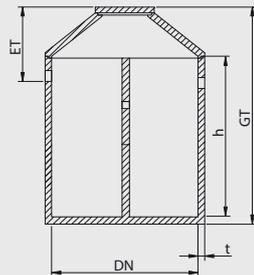
Wie funktioniert eine technische Klärung?

Die meisten Klärverfahren benötigen drei Reinigungsschritte (Vorklärung / biologische Reinigung / Nachklärung). Beim SBR-Verfahren (Sequentiell beschickter Reaktor) sparen Sie einen Schritt, der zweite und dritte sind in einem »Reaktor« (einer Kammer) zusammengefasst. Das hat einen wichtigen Vorteil: Bei diesem System benötigen Sie nur zwei anstatt drei Kammern. Dabei dient die erste Kammer zur Vorklärung und als Pufferspeicher, in der zweiten Kammer findet die eigentliche Reinigung statt. Dort bildet sich durch die gesteuerte Belüftung mit Sauerstoff der sogenannte Belebtschlamm mit unzähligen Mikroorganismen, die gelöste Schadstoffe im Abwasser vollkommen biologisch und zugleich höchst wirksam abbauen.



Vorteil: Geringer Platzbedarf, bei einer Reinigungsleistung, die deutlich besser ist, als vom Gesetzgeber vorgeschrieben!

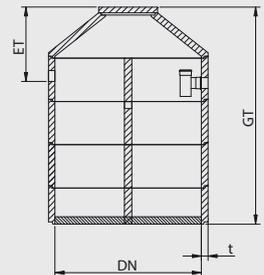
Technische Daten Kläranlagen in monolithischer und Ringbauweise



Monolithische Bauweise – exemplarisch DN 2000

DN [mm]	[m ³]	GT [mm]	ET [mm]	t [mm]	[kg/St]
Nennweite	Nutzvolumen	Gesamttiefe	Einlauftiefe	Wanddicke	Gesamtgewicht ca.
2000	6,5	3180	935	150	10586

Kläranlagen in monolithischer Bauweise sind von 4 bis 12,5 m³ Nutzvolumen erhältlich.



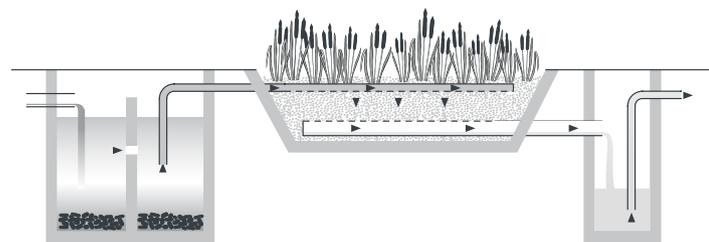
Ringbauweise – exemplarisch DN 2000

DN [mm]	[m ³]	GT [mm]	ET [mm]	t [mm]	[kg/St]
Nennweite	Nutzvolumen	Gesamttiefe	Einlauftiefe	Wanddicke	Gesamtgewicht ca.
2000	6,1	3010	1040	90	6811

Kläranlagen in Ringbauweise sind von 4 bis 31 m³ Nutzvolumen erhältlich.

Die Alternative: naturnahe Klärung

Auch naturnahe Klärsysteme benötigen einen Vorklärbehälter, um den Schlamm aus dem Abwasser und die abgestorbene Biomasse aus dem biologischen Prozess zu speichern. Der geforderte Grubenhalt ist größer als bei technischen Anlagen, da die gelochten Rohre im Bodenfilter über einen Pumpenschacht schwallweise beschickt werden müssen. Die im unteren Bereich des Filters verlegten Drainagerohre sammeln das nun gereinigte Wasser zur Ableitung im Pumpschacht.



Vorteile: Gutes Puffervermögen > Kostenersparnis durch Eigenleistung möglich > geringe Energiekosten durch reduzierte Anlagentechnik

Kontakt

Unser komplettes Angebot finden Sie im Internet unter www.haba-beton.de > Service > Produktinformationen.
Bei Fragen helfen Ihnen unsere Experten gerne weiter:

Standort Garching a. d. Alz

Telefon +49/86 34/62 40-39

Telefax +49/711/400 450-15

E-Mail umwelttechnik@haba-beton.de

Standort Großsteinberg (Leipzig)

Telefon +49/3 42 93/440-40

Mobil +49/171/954 60 61

Telefax +49/3 42 93/440-50

E-Mail grossteinberg@haba-beton.de

